

AHLBORN KUNSTSTOFFE

AT-3650 Pöggstall, Mürfeldorf 10
Fon +43 (0)2758 34994-0, Fax DW (ext) 4
office@akuplastics.com
<http://www.akuplastics.com>



**Vertrieb von Halbfabrikaten, Fertigteilen,
Schweißgeräten und Maschinen**

Maschinen und Geräte für Kunststoffverarbeitung

Lieferübersicht 2010

updated 20.09.2010

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Warmgas(Heißluft)-Schweißgeräte von FORSTHOFF	
Schweißgeräte mit integrierter Luftversorgung (Gebläse-Schweißgeräte) von FORSTHOFF	3
Handandrückrollen und Werkzeuge	3
Schweißgeräte ohne Luftversorgung von FORSTHOFF	4
Zusatzgeräte zur Qualitätssicherung	4
Gebläse für Warmgasschweißgeräte	4
Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte, schraubbar M10	5
Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte, steckbar Ø5 mm	6
Breitschlitzdüsen	6
Prüfgeräte für Schweißnähte	
HF-Funkenprüfgeräte	7
Gleichspannungsprüfgeräte	7
Prüfelektroden und Zubehör	7
Biegewinkelprüfgerät	7
Extrusions-Schweißsysteme, System HSK	
Schweißextruder mit mechanischem Antrieb,	8
Luftverdichter/Gebläse für Extrusionsschweißgeräte	8
Schweißschuhe	9+10
Schweißwulstentferner	
DEBBY - Serie	11
Preweld	11
T-Grip	11
Schweißgeräte für Geotechnik, Deponiebau, Dachbahnen und schwere Planen	
Heißluftschweißautomaten	12
Gebläseschweißgeräte	12
Granulat-Schweißextruder für Geotechnik	12
Heizkeilschweißgeräte	
Gamma	13
Gamma F	13
Delta	13
Delta CPL	13
Delta Plus	13
Epsilon	13
Heißluft-Schweißautomaten von FORSTHOFF	14
Forplast P Überlappschweißautomat	14
Forplast-B Gurtbandschweißautomat für 50 mm	14
Forplast-B 70 Gurtbandschweißautomat für 70 mm	14
Forplast-Spiegelchweißautomat	14
Forplast-Überlappschweißautomat	14
Heizelemente und Heizleisten für Platten	
Heizelemente HS zur Kontakterwärmung	15
Tisch-Heizleiste HT zur Strahlungserwärmung mit fixer Unterheizung	15
Tisch-Heizleiste HT zur Strahlungserwärmung mit fixer Unterheizung und klappbarer Oberheizung	15
Schweißspiegel, thermostatgeregelt	
Handschweißspiegel eckig und rund	16
Tischschweißspiegel eckig	16
Fugenbandschweißgerät	16
Schweißspiegel, elektronische Temperaturregelung	
Handschweißspiegel eckig und rund	17
Tischschweißspiegel eckig	17
Muffenschweißgeräte	17
Biegemaschinen für Platten/Tafeln, manuell	18
Stumpfschweißmaschinen für Platten/Tafeln, manuell	19
Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB)	20

Bilder und Beschreibungen der meisten Maschinen und Geräte können Sie in deutscher Sprache in unserer Homepage unter www.akuplastics.com betrachten und downloaden. Wenn Sie kein Bild zum gesuchten Gerät finden sprechen Sie uns an, wir senden Ihnen dieses gerne per Email zu.

Warmgas(Heißluft)-Schweißgeräte mit integrierter Luftversorgung (Gebläse), ohne Düsen

QUICK-S-Electronic, Temperatur stufenlos regelbar, mit Adapter für Steck- oder M10-Düsen
Ersatz-Heizelement 230V/1500W, #2007
Isolierrohr für Heizelement
Abschaltkohlen-Set (2 Kohlen, 2 Federn, 2 Verschraubungen, 1 Spezialschlüssel)
Stahlblechkoffer mit Inneneinrichtung

QUICK-L, mit 2 fixen Heizstufen, mit Breitschlitzdüse 20 mm (900 W) oder 40 mm (1500 W) Düse
Ersatz-Heizelement 230V/900W, #2004
Ersatz-Heizelement 230V/1500W, #2007

ROBUST-L, mit 1 fixen Heizstufe, mit Breitschlitzdüse 20 mm (900 W) oder 40 mm (1500 W) Düse
Ersatz-Heizelement 230V/900W, #2004
Ersatz-Heizelement 230V/1500W, #2007

HOT-AIR-S Gebläseschweißgerät 230V/3000W bis 700°C, ohne Düsenadapter
Ersatz-Heizelement 230V/3000W

MINI-Electronic SC, Temperatur stufenlos regelbar, mit Adapter für Steck- oder M10-Düsen,
mit 2 m Luftschlauch an separatem Handgebläse MINI und Geräteablage, steckerfertig
Ersatz-Heizelement 230V/1500W

Heißluftgebläse

ROBUST-Zündgerät für Fröhling Hackschnitzel- und Pelletsheizanlagen, E/A-Schalter, 1 fixe Heizstufe
Ersatz-Heizelement 230V/1300W, #2004
Isolierrohr für Heizelement

GRAND-S-Electronic Heißluftgebläse, Temperatur stufenlos regelbar
Ersatz-Heizelement 230V/3000W oder 3600W

Handandrückrollen und Werkzeuge

Andrückrolle Silikon, 2-armig, 45 mm
Andrückrolle Silikon, 1-armig, 45 mm
Andrückrolle Silikon, 2-armig, 80 mm
Andrückrolle Silikon, 1-armig, 45 mm, 45° abgewinkelt (Pat.)
Zollband-Andrückrolle 7 mm
Zollband-Andrückrolle 9 mm
Andrückrolle 5 mm für weichen Schweißdraht
Andrückrolle Silikon, 1-armig, 45 mm, kugelgelagert
Andrückrolle Silikon, 2-armig, 45 mm, kugelgelagert
Andrückrolle Silikon, 1-armig, 45 mm, 45° abgewinkelt (Pat.), kugelgelagert
Andrückrolle Silikon, 2-armig, 80 mm, kugelgelagert
Viertelmond-/Halbmondmesser
Schweißnahtschlitten
Fugenhobel

Warmgas(Heißluft)-Schweißgeräte ohne Luftversorgung, ohne Schweißdüse

MINI-Electronic, handliches Schweißgerät für Fremdluftbetrieb mit 2 m Luftzuleitung, ohne Düsen, mittels Adapter für Steck- oder M10-Düsen, stufenlose elektronisch geregelte Temperatur bis 600°C, 230V/1500W

Zubehör

Ersatz-Heizelement 230V/1500W
Viertelmond- bzw. Halbmondmesser
DEBBY T-Grip Schweißwulstentferner

Zusatzgeräte zur Qualitätssicherung

Luftmengenmeßgerät mit Regler 10 -100 l/min
Temperaturmeßgerät (elektronisch mit digitaler Anzeige) samt Einstech-Meßfühler
Ersatz-Einstechfühler für Temperaturmeßgerät
Oberflächenfühler für Temperaturmeßgerät

Gebläse für Warmgasschweißgeräte

Handgebläse MINI für Schweißgerät MINI-Electronic
Montage-Gebälse HSK KORUND DT 06 D (2 Anschlüsse)
Werkstatt-Gebälse DT 14 (6 Anschlüsse)

Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte, M10

Heftdüse

HSP	Heftspitze
HD	Heftdüse gebogen
HD-N	Heftdüse gebogen, Niro

Runddüsen

RD 4	für Luftaustritt Durchmesser 4 mm
------	-----------------------------------

Schnellschweißdüsen (Zieh Düsen für Runddrähte)

SSD 3	für Runddraht Durchmesser 3 mm
SSD 3-G	für Runddraht Durchmesser 3 mm, Guss pol.
SSD 4	für Runddraht Durchmesser 4 mm
SSD 4-G	für Runddraht Durchmesser 4 mm, Guss pol.
SSD 5	für Runddraht Durchmesser 5 mm
SSD 5-G	für Runddraht Durchmesser 5 mm, Guss pol.
SSD 3-G/45 und SSD 4-G/45 in 45° links oder rechts abgewinkelter Ausführung	

Schnellschweißdüsen mit wegklappbarer Heftnase

SSD/HD 3	für Runddraht Durchmesser 3 mm
SSD/HD 4	für Runddraht Durchmesser 4 mm
SSD/HD 5	für Runddraht Durchmesser 5 mm

Profildüsen (Schnellschweißdüsen für Profildrähte)

SSD/3x3x4	für Profildraht 90-4 (3x3x4 mm)
SSD/3x3x5	für Profildraht 80 / 90-5 (3x3x5 mm)
SSD/DR5	für Profildraht 60-5 (5x5x5 mm)
SSD/4x4x6	für Profildraht 80 / 90-6 (4x4x6 mm)
SSD/5x5x6	für Profildraht 5x5x6 mm
SSD/5x5x7	für Profildraht 80 / 90-7 (5x5x7 mm)
SSD/DR7,5	für Profildraht 60-7 (7x7x7 mm)
SSD/6x6x8	für Profildraht 90-8 (6x6x8 mm)
SSD/7x7x7	für Profildraht 60-7 (7x7x7 mm)
Schnellschweißdüsen in links oder rechts gewinkelter Ausführung auf Anfrage	

Zubehör

Adapter für Schraubdüsen M10, passend zu Forsthoff Schweißgeräten der Serien Quick, Mini, Hot-Air
Adapter für Steckdüsen Ø5 mm, passend zu Forsthoff Schweißgeräten der Serien Quick, Mini, Hot-Air
Rundbürste Ø4 mm aus V2A-Stahl zur Düsenreinigung

Schweißdüsen für Warmgas-Schweißgeräte

Steckbar auf Adapter Ø5 mm, System Forplast (passend auch auf Leister-Geräte)

Heftspitze

HSP Heftspitze

Schnellschweißdüsen (Ziehdüsen für Runddrähte)

SSD 3 für Runddraht Durchmesser 3 mm
SSD 4 für Runddraht Durchmesser 4 mm
SSD 5 für Runddraht Durchmesser 5 mm

Profildüsen (Schnellschweißdüsen für Profildrähte)

SSD/5x5x5 für Profildraht 60-5 (5x5x5 mm)
SSD/5x5x7 für Profildraht 80-7 (5x5x7 mm)

Breitschlitzdüsen für Quick-S, Quick-L, MINI, Robust-L, Hot-Air

BS 20 Breitschlitzdüse Luftbreite 20 mm
BS 40 Breitschlitzdüse Luftbreite 40 mm
BS 40L Breitschlitzdüse Luftbreite 40 mm, gelocht

Breitschlitzdüsen für Grand-S

BS 70x10 Breitschlitz-Aufsteckdüse 70 x 10 mm
BS 70x04 Breitschlitz-Aufsteckdüse 70 x 4 mm
BS 150x1 Breitschlitz-Aufsteckdüse 150 x 1 mm
BS 150x10 Breitschlitz-Aufsteckdüse 150 x 10 mm

Zubehör

Adapter für Steckdüsen Ø5 mm, passend zu Forsthoff Schweißgeräten der Serien Quick, Mini, Hot-Air
Rundbürste Ø4 mm aus V2A-Stahl zur Düsenreinigung

Funkenprüfgeräte für zerstörungsfreie Schweißnahtprüfung

Wechselstrom (AC) HF-Funkenprüfgeräte für Prüfung von Schweißnähten und Auskleidungen im Behälterbau

für Plattendicken 3-30 mm

CE geprüfte Geräte

PST 100	Pistolenähnliches Handgerät, Lieferung mit flexibler Stabelektrode, nur 230V
PST 100 - Set	Lieferung als komplettes Kofferset, beinhaltend: 1x PST 100, 1x Ersatz HF-Spule, 1x Flexible Stabelektrode 150 mm, 1x Spitzelektrode 50 mm, 2x Verlängerungsstange 220 mm, 1x Drahtgaze Elektrode 250 mm, 1x Bronzeprüfbürste 150 mm mit Drehgelenk, Erdungsplatte mit Kabel u. Klemme, 1x Funkenabstandsprüfer, alles in Tragekoffer mit Schaumstoff-Inneneinrichtung
ST-AC 100	Steuergerät mit sep. Prüfgriff und flexibler Stabelektrode, 240 oder 110 V

für Plattendicken 1-30 mm

nicht CE geprüfte Geräte und nur für den Export ausserhalb der EU !

PPM Mk.3	Pistolenähnliches Handgerät, Lieferung mit flexibler Stabelektrode, 110 oder 230V
PPM Mk.3 - Set	Lieferung als komplettes Set, beinhaltend: 1x PPM Mk.3, 1x Ersatz HF-Spule, 1x Flexible Stabelektrode 150 mm, 1x Spitzelektrode 50 mm, 2x Verlängerungsstange 220 mm, 1x Drahtgaze Elektrode 250 mm, 1x Bronzeprüfbürste 150 mm mit Drehgelenk, Erdungsplatte mit Kabel u. Klemme, 1x Funkenabstandsprüfer, alles in Tragekoffer mit Schaumstoff-Inneneinrichtung
C200k Mk.5	Steuergerät mit sep. Prüfgriff und flexibler Stabelektrode, 110 und 240 V umschaltbar
C200k Mk.5 - Set	Lieferung als komplettes Set

Gleichstrom (DC) Funkenprüfgeräte für Beschichtungen, Dachabdeckungen, Brückenisolierungen, Behälterauskleidungen

CE geprüfte Geräte

PHD 6kV - Set D13	für Wanddicken von 10 μ - 0,6 mm
PHD 1-20kV - Set D2	für Wanddicken von 20 μ - 6,5 mm, mit Stahlbüstenelektrode
PHD 1-20kV - Set D2A	für Wanddicken von 20 μ - 6,5 mm, komplettes Set
PHD 1-20kV - Set D24	"Roof", für Dachbahnen von 20 μ - 6,5 mm, mit 50 m Erdungskabel
PHD 2-40kV - Set D44	für Wanddicken von 60 μ - 26 mm

Prüfelektroden und Zubehör passend zu obigen Prüfgeräten

Flexible Stabelektrode 150 mm lang
Stahlbürstenelektrode (Drum brush) 150 mm lang
Bronzeprüfbürste 150 mm breit
Drahtgaze-Elektrode 250 mm breit
Spitzelektrode 50 mm lang
Verlängerungsstange 220 mm lang
Verlängerungsstange 330 mm lang
Verlängerungsstange 1000 mm lang
Transporttasche für STAC100 und WEG 24
HF-Spule für PST 100
HF-Spule für PPM Mk.3
HF-Spule für C200K Mk.5
HF-Spule für STAC100

Biegewinkelprüfgerät

Biegetestgerät mit Wegmessung, verstärkt für PE-HD bis 30 mm

Extrusions-Schweißsysteme

HSK-Schweißextruder haben eine patentierte, überaus präzise Messung der Schmelztemperatur vor der Schneckenspitze sowie einen innenliegenden wartungsfreien und ebenfalls patentierten wartungsfreien Draht. Die Extruder werden mit 1 Stück fertig geformten Schweißschuh Ihrer Wahl (V- oder Kehlnaht, nach DVS) oder Rohlingen sowie einem Ablagegeständer geliefert. Alle Geräte sind auch für Linkshänder geeignet lieferbar.
ca. Schweißleistung

Schweißextruder mit mechanischem Antrieb und Drahtzuführung

Handextruder HSK 08-D, für Fremdluftversorgung rechts 0,8 kg/h (PE Ø3mm)

Ist weltweit der kompakteste Schweißextruder mit nur 40 cm Gesamtlänge, speziell für Arbeiten in beengter Umgebung, digitaler Anzeige der Schmelztemperatur

Handextruder HSK 08-DE, mit Eigenluftversorgung HSK300 rechts 0,8 kg/h (PE Ø3mm)

Ist weltweit der kompakteste Schweißextruder mit nur 40 cm Gesamtlänge, speziell für Arbeiten im Rohrgraben oder in beengten Behälter, digitaler Anzeige der Schmelztemperatur

Montageextruder HSK 12, mit Eigenluftversorgung HSK300 oben 1,2 kg/h (PE Ø4mm)

Die Beheizung des Extruders erfolgt über den mit Potentiometer regelbaren Luftheritzer und hat keine Temperaturanzeige. Entspricht deshalb nicht den Vorschriften der DVS.

Handextruder HSK 12-D, für Fremdluftversorgung rechts 1,2 kg/h (PE Ø4mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 12-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 1,2 kg/h (PE Ø4mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 12-DE-SL, mit Eigenluftversorgung von oben 1,2 kg/h (PE Ø4mm)

Separater Schaltkasten mit 5 m Kabel zum Extruder mit elektron. Regelung, doppelter digitaler Soll-/Istwertanzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft, **besonders schmale Bauweise**

Handextruder HSK 23-D, für Fremdluftversorgung rechts 2,3 kg/h (PE Ø5mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 23-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 2,3 kg/h (PE Ø5mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 30-D, für Fremdluftversorgung rechts 3,0 kg/h (PE Ø4mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 30-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 3,0 kg/h (PE Ø4mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 40-D, für Fremdluftversorgung rechts 4,0 kg/h (PE Ø4mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 40-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 4,0 kg/h (PE Ø4mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Handextruder HSK 60-DE, mit Eigenluftversorgung rechts oder von oben 6,0 kg/h (PE Ø5mm)

elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

Zubehör

Luftverdichter/Gebälse HSK ZIRKON D 025 D, 25 m³/h, 0,6 bar, 240V/50Hz/0,75kW

Schweißdrahtabrollvorrichtung TwinRoll

Schweißdrahtabrollvorrichtung SingleRoll

Hitzeschutz für K12 Serie

Transportkiste

Alu-Transportkoffer für HSK 08/HSK 12

Alu-Transportkoffer für HSK 23/HSK 25/HSK 30/ HSK 50

Spritzkopf-Winkelkopf 90°

Spritzkopf-Winkelkopf 45°

Schweißschuhe für Extrusions-Schweißsysteme mit Düse Ø16 mm

Schweißschuhe für Kehlnähte (T-Stoß), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet, a-Maße gem. DVS Richtlinie)

Platten	a-Maß	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm	3,5	HSK 08, HSK 12
8 mm	5,6	HSK 08, HSK 12,
10 mm	7,0	HSK 08, HSK 12
12 mm	8,4	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, HSK 25
15 mm	10,5	HSK 23, HSK 25, HSK 30
20 mm	14,0	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
25 mm	17,5	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
30 mm	21,0	HSK 30, HSK 40, HSK 60
35 mm	24,5	HSK 30, HSK 40, HSK 60
40 mm	28,0	HSK 30, HSK 40, HSK 60,
50 mm	35,0	HSK 60

Schweißschuhe für Stumpfnähte (V-Naht), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Plattendicke	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm (auch 4 + 6 mm)	HSK 08, HSK 12
8 mm	HSK 08, HSK 12,
10 mm	HSK 08, HSK 12
12 mm	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, HSK 25
15 mm	HSK 23, HSK 25, HSK 30
20 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
25 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
30 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60
35 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60
40 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60,
50 mm	HSK 60

Schweißschuhe für Doppel-V-Nähte (X-Naht), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Plattendicke	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm (auch 4 + 6 mm)	HSK 08, HSK 12
8 mm	HSK 08, HSK 12,
10 mm	HSK 08, HSK 12
12 mm	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, HSK 25
15 mm	HSK 23, HSK 25, HSK 30
20 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
25 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
30 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60
35 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60
40 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60,
50 mm	HSK 60

Schweißschuhe für Extrusions-Schweißsysteme mit Düse Ø16 mm

Schweißschuhe für Außenecknähte (Außenkehle 90°), montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Plattendicke	Extrudertype (Empfehlung)
5 mm (auch 6 mm)	HSK 08, HSK 12
8 mm	HSK 08, HSK 12,
10 mm	HSK 08, HSK 12
12 mm	(HSK 08), HSK 12, HSK 23, HSK 25
15 mm	HSK 23, HSK 25, HSK 30
20 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
25 mm	HSK 23, HSK 30, HSK 40, HSK 60
30 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60
35 mm	HSK 30, HSK 40, HSK 60

Schweißschuhe für Überlappnähte, montiert auf Alu-Grundplatte (PTFE-Teil ist fertig bearbeitet gem. DVS Richtlinie)

Abmessung	Extrudertype (Empfehlung)
3 mm (auch 4 mm)	HSK 08, HSK 12,
5 mm (auch 4 mm)	HSK 08, HSK 12
6 mm	HSK 08, HSK 12,
8 mm	HSK 08, HSK 12
10 mm	HSK 08, HSK 12

PTFE-Rohlinge zur Eigengestaltung, ohne Alu-Grundplatte

Abmessung	Extrudertype (Empfehlung)
klein Typ 1 - 50x30x30 mm	HSK 08, HSK 12,
mittel Typ 2 - 70x40x30 mm	HSK 23, HSK 25 HSK 30, HSK 40
groß Typ 3 - 50x50x30 mm	HSK 25, HSK 30, HSK 40, HSK 60

Sonderschweißschuh mit Düse

Twisty-Düse, ist während des Schweißvorganges um 360° drehbar, praktisch in Behälterecken empfohlen für HSK 12, HSK 23, HSK 30, EXWELD alpha / beta / gamma

Schweißwulstentferner für Extruder-, Warmgas- und Stumpfschweißnähte

Plattenbearbeitung

DEBBY 90	für Innenkante/Ecke 90°, max. Fräsbreite 16 mm 10.000-30.000 U/min, 230V/50-60Hz/800W, 2 kg
DEBBY 120	für Innenkante/Ecke 120°, max. Fräsbreite 20 mm 10.000-30.000 U/min, 230V/50-60Hz/800W, 2 kg
DEBBY 180	für flache Nähte (180°), max. Fräsbreite 20 mm 10.000-30.000 U/min, 230V/50-60Hz/800W, 2 kg
DEBBY 180 XL	für flache Nähte (180°), max. Fräsbreite 30 mm 10.000-30.000 U/min, 230V/50-60Hz/1050W, 2,5 kg
DEBBY 270	für Aussenkante 270°, max. Fräsbreite 20 mm 10.000-30.000 U/min, 230V/50-60Hz/800W, 2 kg
DEBBY 270 XL	für Aussenkante 270°, max. Fräsbreite 30 mm 10.000-30.000 U/min, 230V/50-60Hz/1050W, 2,5 kg
DEBBY Set (90 + 180 + 270)	
DEBBY PREWELD	für Nahtvorbereitung 90° oder 180°, max. Fräsbreite 20 mm 10.000-30.000 U/min, 230V/50-60Hz/800W, 2 kg
DEBBY T-GRIP	manueller Schäler für Warmgas- und Extrusionsschweißnähte in noch warmen Zustand

Rohrinnenbearbeitung

DEBBY PI 110	Kopf für Rohre AØ90-110 mm mit 6 Zentrierringen
DEBBY PI 160	Kopf für Rohre AØ125-160 mm mit 6 Zentrierringen
DEBBY PI 200	Kopf für Rohre AØ160-200 mm mit 6 Zentrierringen
DEBBY PI 280	Kopf für Rohre AØ225-280 mm mit 6 verstellbaren Zentrierringen
DEBBY PI 450	Kopf für Rohre AØ315-450 mm mit 6 verstellbaren Zentrierringen
DEBBY PI R 13	6 Stück 2 m Alu-Rohre und 1 Stück 1 m Alu-Rohr mit 8 Verbindungsteilen, Aufnahme der Schälköpfe, Niro Griff mit Kardangelenk
DEBBY PI - Set	alle Schälköpfe für Rohre AØ90-450 mm, Zentrierringe und Gestänge R13

Zubehör

Transportkoffer inkl. Inbusschlüssel 4, 6 mm und Gabelschlüssel 17 mm
Reservefräser 90°
Reservefräser 120°
Reservefräser 180°
Reservefräser 270°
Reservefräser 180° XL
Reservefräser 270° XL
Ersatzklinge für T-Grip

Heißluft-Schweißautomaten, Gebläseschweißgeräte und Schweißextruder für Geotechnik

Heißluft-Schweißautomaten

FORPLAST-P Überlappschweißautomat für Dachbeläge, schwere Planen, Folien
selbstfahrender Heißluftschweißautomat mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung für Überlappnähte 45 mm breit,
stufenlose Temperaturregelung bis 650°C, 230 V/3300 W

Gebläseschweißgeräte, ohne Schweißdüse

QUICK-S-Electronic Gebläseschweißgerät, ergonomisches Allroundgerät mit stufenlose Temperaturregelung,
mit Adapter für M10 Düsen oder Steckdüsen, ohne Düsen

QUICK-L Gebläseschweißgerät, mit 2 Heizstufen, mit Adapter für M10 Düsen oder Steckdüsen, ohne Düsen,

HOT-AIR-S Gebläseschweißgerät, elektronische stufenlose Temperaturregelung, besonders geeignet für
Verwendung mit Breitschlitzdüsen, leistungsstarkes Schweißgerät für sehr schwere Bahnen, ohne Düsenadapter

Zubehör

Ersatz-Heizelement für Quick-S und L, 230V/1500W

Ersatz-Heizelement für Hot-Air, 230V/3000W

Schweißdüsen für Hilfsdrähte, siehe Seite 5+6+7

Breitschlitzschweißdüsen, siehe Seite 8

Andrückrollen aus Silikongummi, schmal und breit, gerade und gewinkelt auf Anfrage

Schweißextruder mit Granulatzuführung und Eigenluftversorgung

Handextruder K 12-DEG Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung
Die Beheizung dieses Montage-Extruders erfolgt über den Luftherhitzer

ca. Schweißleistung
1,2 kg/h (PE Granulat)

Handextruder K 25-DEG Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung,
elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

2,5 kg/h (PE Granulat)

Handextruder K 25-DEG Deponieausführung Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung
mit ergonomisch Handgriff zur verbesserten Extruderführung
elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

2,5 kg/h (PE Granulat)

Handextruder K 60-DEG, mit Eigenluftversorgung rechts mit Granulatzuführung
elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

6,0 kg/h (PE Granulat)

Handextruder K 60-DEG Deponie ausführung, Eigenluftversorgung mit Granulatzuführung
mit ergonomisch Handgriff zur verbesserten Extruderführung
elektron. Regelung, doppelte digit. Anzeige der Schmelztemperatur und Schweißluft

6,0 kg/h (PE Granulat)

Zubehör zu Schweißextruder

Schweißschuhe für verschiedene Nahtformen, siehe Seite 6

Ersatzheizelemente für Luftherhitzer

Heizkeilschweißgeräte für Geotechnik

Alle Heizkeilschweißgeräte verschweißen auf Knopfdruck mit **pneumatischer Kraft**, anstatt Feder oder Klemmhebel. Die Höhe der Kraft ist einfachst **einstellbar** und **konstant geregelt**. Der erforderliche Minikompressor ist integriert.

- GAMMA** kleine, leichte Universalmaschine für Tunnel- und Beckenbau, sowie für leichte Abdeckungen Handmaschinen mit Führungen, Heizkeil, synchronisierten Transport- und pneumatischem Andrucksystem, komplett mit Elektronik, Versorgungsteil mit integriertem Druckluftkompressor, Ventilen und Schalter oder mit externer Luftversorgung sowie Spezialverbindungskabel zwischen Maschine und Versorgungsteil. 230V DC, max. 2 KW, Heizkeil 20 mm 1,5 kW, max. 420°C, Schweißkraft 150-1000 N, schweißbare Standardfolien Dicken 0,3-2 mm, erzielbare Schweißgeschwindigkeit 0,5-2,8 m/min
- GAMMA F** für Fluorpolymer-Folien 0,5-2,3 mm mit max. Schweißtemperatur von 600°C
- DELTA** wie Modell Gamma jedoch verstärkte solide Ausführung, für Bauwerksabdichtungen oder Deponietechnik schweißbare Standardfolien Dicken 1-3 mm, Schweißkraft 250-1500 N, 14 kg
- DELTA CPL** für alle am Markt gängigen Betonschutzplatten 1-3 mm mit Ankernoppen bis 25 mm
- DELTA Plus** kompakte Hochleistungsmaschine für Folien 1-3 mm
- EPSILON** schwere Hochleistungsmaschine für Folien bis 5 mm

Bitte bei Bestellung angeben welches Keil-/Rollenset als Grundausrüstung gewünscht wird:

- GAMMA** mit Testkanal 15/15/15 mm
ohne Testkanal 20 mm
Dünnsfilm, Folienstärke <1 mm
- DELTA** mit Testkanal 15/15/15 mm
ohne Testkanal 20 mm
ohne Testkanal 30 mm
- EPSILON** wie DELTA

Austausch Standardkeil und Rollen (Satz) für:

- Schweißen mit Testkanal 15/15/15 mm
- Schweißen ohne Testkanal 20 mm
- Schweißen ohne Testkanal 30 mm
- Schweißen mit glatten Oberflächen
- Dünnsfilm, Folienstärke <1 mm
- Heissluftkeile, siehe Zubehör

Zubehör

- 20m Versorgungsschlauch (anstatt 10 m)
- Integrierter Micro-Kompressor
- Schweißdatenerfassung mit SD Card
- RS 232 Schnittstelle mit Thermodrucker
- Motor Differential-Steuerung (für differenzierte Geschwindigkeitsregelung der oberen und unteren Antriebsmotoren)
- Heissluftkeil inkl. Gebläse (als Zubehör oder Nachrüstsatz ohne Andrückrollen)
- Heissluftkeil inkl. Gebläse (anstatt eines Standard Heizkeils)
- solide Transportbox

Zubehör Qualitätssicherung

- Prüfnadel
- Vakuumprüfglocke mit Pumpe und Schlauch
- Zugprüfgerät ohne Kraftanzeige
- Probenstanze

Heissluft-Schweissautomaten für Kunststoffplanen und Dachfolien

Alle Heizkeilschweißgeräte verschweißen auf Knopfdruck mit **pneumatischer Kraft**, anstatt Feder oder Klemmhebel. Die Höhe der Kraft ist einfachst **einstellbar** und **konstant geregelt**. Der erforderliche Minikompressor ist integriert.

FORPLAST-P, der effiziente und wendige Heissluft-Schweißautomat für den Autoplanenverarbeiter

Der effiziente und wendige Heissluft-Schweißautomat für den Autoplanenverarbeiter. Leistungsstarkes Leistungsstarkes Gerät zum Verschweissen von LKW-Planen, Zelten und Markisenstoffen. Er stellt Überlappnähte von wahlweise 20, 30, 40 oder 45 mm her und ist auf Kundenwunsch auch mit Saumnahtzubehör lieferbar. Nach dem Einschwenken des Schweißkopfes läuft der Schweissautomat selbsttätig an. Für ein optimales Schweißergebnis sorgt eine stufenlose Geschwindigkeitseinstellung sorgt für 0 bis 19 m/min. Ein sicherer Andruck der Plane wird durch die Drei-Punkt-Auflage gewährleistet. Die zusätzliche Kaltstufe ermöglicht das Abkühlen des Gebläses nach getaner Arbeit, ohne Verstellen der zuvor gewählten Temperatur. 230V 50/60 Hz, 3400 W, max. 700°C

FORPLAST- B Gurtband-Schweißautomat für die Planenindustrie

Leistungsstarkes Gerät für das Aufbringen von 50 mm Gurtbänder, sonstige Features wie Forplast-P, Heizleistung 230 V, 2x2000 W, max. 700°C

FORPLAST- B70 Gurtband-Schweißautomat für die Planenindustrie

Leistungsstarkes Gerät für das Aufbringen von 70 mm Gurtbänder, sonst wie Forplast-B

FORPLAST-Spiegel-Schweißautomat

Mit diesem Heissluftschweißautomaten können Verstärkungstreifen von 100, 125 oder 150 mm Breite auf Autoplanen aufgeschweißt werden. Die Doppeldüse des Gerätes verschweißt beidseitig die Spiegelstreifen 15 bis 20 mm, je nach Breite des Verstärkungstreifens. Bei einer Schweißgeschwindigkeit von 4-5 m/min kommt die volle Heizleistung von 3500 W zum Einsatz. Die Schweißtemperatur ist in 3 Heizstufen schaltbar.

FORPLAST-Überlappschweißautomat

Starker und robuster Überlappschweißautomat zur Verschweißung von schweren Kunststoffplanen und Dachfolien. Der Schweißautomat verfügt über einen besonders starken Antriebsmotor um auch Steigungen wie im Falchdachbereich üblich zu überwinden. Die Drei-Punkt-Auflage der schweren Maschine gewährleistet ein sicherer Andruck der Plane und es werden Unebenheiten des Untergrundes ausgeglichen. Zusätzlich verhindert eine Niederhaltevorrichtung an der Seite des Automaten das Verziehen der Planen. Nach dem Einschwenken des Schweißkopfes läuft der Schweissautomat selbsttätig an und produziert Überlappnähte in einer Breite von 45 mm. Die Heizleistung von 3500 W 230V ist stufenlos bis 650°C regelbar und ermöglicht in Kombination mit der stufenlosen Geschwindigkeitsregelung eine genaue Abstimmung auf das jeweilige Folienmaterial.

Zubehör

- Überlappschweißdüse 20 mm
- Überlappschweißdüse 30 mm
- Überlappschweißdüse 40 mm
- Überlappschweißdüse 45 mm
- Saumschweisszubehör für 20 und 30 mm Saumbreite
- Saumschweisszubehör für 40 und 45 mm Saumbreite
- Heizelement 2x1700 W, 230 V
- Heizelement 2x2000 W, 230 V

Heizleisten und Heizelemente

Tisch-Heizleisten xx. HT und 2.xx HT zur berührungslosen Strahlererwärmung

einreihige Unterheizung, Auflagen breiten- und höhenverstellbar, Niederhalter

05 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 550 mm
10 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 1050 mm
15 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 1550 mm
20 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 2050 mm
30 HT	1 Unterheizung, max.Arbeitsbreite 3050 mm

einreihige Unterheizung, wegklappbare Oberheizung, Auflagen breiten- und höhenverstellbar

2.05 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 550 mm
2.10 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 1050 mm
2.15 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 1550 mm
2.20 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 2050 mm
2.30 HT	1 Unterheizung, 1 Oberheizung, max. Arbeitsbreite 3050 mm

Zubehör für Tisch-Heizleisten HT und 2.xx HT

Parallelschlag für 05 HT und 2.05 HT
Parallelschlag für 10 HT und 2.10 HT
Parallelschlag für 15 HT und 2.15 HT
Parallelschlag für 20 HT und 2.20 HT
Parallelschlag für 30 HT und 2.30 HT

Profilleiste teflonbeschichtet für Folien <1 mm für 05 HT und 2.05 HT
Profilleiste teflonbeschichtet für Folien <1 mm für 10 HT und 2.10 HT
Profilleiste teflonbeschichtet für Folien <1 mm für 15 HT und 2.15 HT

Luftkühlbare Aluprofilauflage mit Teflonfolie für 05 HT und 2.05 HT
Luftkühlbare Aluprofilauflage mit Teflonfolie für 10 HT und 2.10 HT
Luftkühlbare Aluprofilauflage mit Teflonfolie für 15 HT und 2.15 HT
Luftkühlbare Aluprofilauflage mit Teflonfolie für 20 HT und 2.20 HT
Luftkühlbare Aluprofilauflage mit Teflonfolie für 30 HT und 2.30 HT

Abkanteleiste teflonbeschichtet für PE- und PP-Platten für 05 HT und 2.05 HT
Abkanteleiste teflonbeschichtet für PE- und PP-Platten für 10 HT und 2.10 HT
Abkanteleiste teflonbeschichtet für PE- und PP-Platten für 15 HT und 2.15 HT
Abkanteleiste teflonbeschichtet für PE- und PP-Platten für 20 HT und 2.20 HT

Zeitschaltuhr mit akustischem Signal für alle xxHT und 2.xxHT Modell

Schweißspiegel Temperatur thermostatgeregelt

Alle Schweißspiegel können auch für 110 V Anschluß geliefert werden.

Handschweißspiegel mit Tischzwinge, 230 V

Eckig, mit angeschrägter Oberkante zum Abkanten von Plattenmaterial

HSPV 1015	Handschweißspiegel 100x150 mm, 500 W
HSPV 1515	Handschweißspiegel 150x150 mm, 800 W
HSPV 2525	Handschweißspiegel 250x250 mm, 1400 W

Rund

HSPR 50	Handschweißspiegel rund Ø50 mm, 5 mm dick, 600W, <i>nur mit elektron. Regelung (!)</i>
HSPR 90	Handschweißspiegel rund Ø90 mm, 600W
HSPR 120	Handschweißspiegel rund Ø120 mm, 600W
HSPR 200	Handschweißspiegel rund Ø200 mm, 800W
HSPR 250	Handschweißspiegel rund Ø250 mm, 1000W
HSPR 300	Handschweißspiegel rund Ø320 mm, 1500W

Zubehör

- Tragekoffer (klein) für HSPV 1010-1515, HSPR 90-200
- Tragekoffer (groß) für HSPV 2525, HSPR 250-300
- Ablagegestell für HSPV 1015-2525, HSPR 90-300
- Baustellenabstellkasten für HSPR 200
- Baustellenabstellkasten für HSPR 250+300

Tischschweißspiegel eckig, vertikal und horizontal in Ablageständer verwendbar, 230 V

Eckig, mit angeschrägter Oberkante zum Abkanten von Plattenmaterial

TSP 2525	Tischschweißspiegel 250x250 mm, 1400 W
TSP 3535	Tischschweißspiegel 350x350 mm, 2500 W
TSP 5050	Tischschweißspiegel 500x500 mm, 3600 W

Fugenband-Schweißgeräte

FSG 550 T	550x100 mm, thermostatgeregelt, PTFE beschichtet oder mit Folie, 1000W
FSG 650 T	660x80 mm, thermostatgeregelt, PTFE beschichtet oder mit Folie, 1800W
HGV 650E	650x70 mm, elektronisch geregelt, PTFE beschichtet oder mit Folie, 1800W

Schweißspiegel elektronische Temperaturregelung

Alle Schweißspiegel können auch für 110 V Anschluß geliefert werden.

Handschweißspiegel mit Tischzwinge, 230 V

Eckig, mit angeschrägter Oberkante zum Abkanten von Plattenmaterial

- HSPV 1015 E** Handschweißspiegel 100x150 mm, 500 W
- HSPV 1515 E** Handschweißspiegel 150x150 mm, 800 W
- HSPV 2525 E** Handschweißspiegel 250x250 mm, 1400 W

Rund

- HSPR 50 E** Handschweißspiegel rund Ø50 mm, 5 mm dick, 600W
- HSPR 90 E** Handschweißspiegel rund Ø90 mm, 600W
- HSPR 120 E** Handschweißspiegel rund Ø120 mm, 600W
- HSPR 200 E** Handschweißspiegel rund Ø200 mm, 800W
- HSPR 250 E** Handschweißspiegel rund Ø250 mm, 1000W
- HSPR 300 E** Handschweißspiegel rund Ø320 mm, 1500W

Zubehör

- Tragekoffer (klein) für HSPV 1010-1515, HSPR 90-200
- Tragekoffer (groß) für HSPV 2525, HSPR 250-300
- Ablagegestell für HSPV 1015-2525, HSPR 90-300
- Baustellenabstellkasten für HSPR 200
- Baustellenabstellkasten für HSPR 250+300

Tischschweißspiegel eckig, vertikal und horizontal in Ablageständer verwendbar, 230 V

Eckig, mit angeschrägter Oberkante zum Abkanten von Plattenmaterial

- TSP 2525 E** Tischschweißspiegel 250x250 mm, 1400 W
- TSP 2525 D** Tischschweißspiegel 250x250 mm, 1400 W, Digitalanzeige
- TSP 3535 E** Tischschweißspiegel 350x350 mm, 2500 W
- TSP 3535 D** Tischschweißspiegel 350x350 mm, 2500 W, Digitalanzeige
- TSP 5050 E** Tischschweißspiegel 500x500 mm, 3600 W
- TSP 5050 D** Tischschweißspiegel 500x500 mm, 3600 W, Digitalanzeige

Muffenschweißgeräte, Kofferset mit Tischzwinge, Dornen u Muffen

- HHSW-40-W** mit Heizdorne+Muffen Ø20, 25, 32, 40 mm
- HHSW-63-W** mit Heizdorne+Muffen Ø20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
- HHSW-110-W** mit Heizdorne+Muffen Ø20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm

Ersatzteile (Zubehör)

- Heizdorn + Muffe für Ø16 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø20 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø25 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø32 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø40 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø50 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø63 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø75 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø90 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø110 mm
- Heizdorn + Muffe für Ø125 mm

Manuelle Tafel-Biegemaschinen Modellreihe BH mit Biegewange

Grundausrüstung

Robuste Allroundmaschine mit flexiblem Arbeitsbereich. Zum **berührungslosen Biegen** mittels Unterheizung von PMMA, PC, PET und PVC **Platten von 2 bis 10 mm**. Diese Maschinenreihe ist auch mit hebbarer Oberheizung lieferbar. **Kontakttheizelemente** zum Biegen und **Einsenkheizschwerter** zum Abkantschweißen von PE, PP und PVDF Platten sind **optional** erhältlich. Separate Temperaturregelung für Ober- und Unterheizung, digitale Anzeige Sol-/Istwert, Zeitschaltuhr mit Akustiksignal. Die Unterheizung ist höhenverstellbar, Heizbreiteneinstellung unten, Biegewinkel mittels Biegewange stufenlos von 10-120° einstellbar, Fußschalter. Die Steuerung der Maschine erfolgt von Hand, die Bedienelemente befinden sich im seitlichen Steuerpult.

mit einreihiger Strahler-Unterheizung

Mod. 10.10 BH	max. Arbeitsbreite 1050 mm
Mod. 15.10 BH	max. Arbeitsbreite 1550 mm
Mod. 20.10 BH	max. Arbeitsbreite 2050 mm
Mod. 30.10 BH	max. Arbeitsbreite 3050 mm

Aufpreis für zweireihige Unterheizung (Heizbreite 30 mm) an Stelle einreihiger Heizung möglich

mit einreihiger Strahler-Unterheizung und einreihiger Strahler-Oberheizung (elektromot. hebbar)

Mod. 10.20 BH	max. Arbeitsbreite 1050 mm
Mod. 15.20 BH	max. Arbeitsbreite 1550 mm
Mod. 20.20 BH	max. Arbeitsbreite 2050 mm
Mod. 30.20 BH	max. Arbeitsbreite 3050 mm

Zusatzausrüstungen

zweireihige Unterheizung für Plattendicken ab 10 mm oder größere Biegeradien

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

zweireihige Oberheizung für Plattendicken ab 10 mm oder größere Biegeradien

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

Kontakttheizelement flach 15 mm breit, teflonbeschichtet

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

Einsenkheizschwert V-Nase 82°, teflonbeschichtet, Einsenktiefe einstellbar

- 1 m breit
- 1,5 m breit
- 2 m breit
- 3 m breit

Geteilte Ausführung von Heiztisch und Abkanttisch

Schwerlast-Lenkrollen am Grundgestell

Fernbedienung auf Ständer

AHLBORN KUNSTSTOFFE

AT-3650 Pöggstall, Mürfelndorf 10
Fon +43 (0)2758 34994-0, Fax DW (ext) 4
office@akuplastics.com
http://www.akuplastics.com



Vertrieb von Halbfabrikaten, Fertigteilen
Schweißgeräten und Maschinen

Manuelle Tafel-Stumpfschweißmaschine

Zum Heißelement-Stumpfschweißen von Kunststofftafeln (z.B. PVC-U, PE-HD, PP, PVDF). Die Oberflächen des Heizelementes weisen eine Teflonbeschichtung auf. Die Temperaturregelung erfolgt elektronisch, mit digitaler Soll- und Istwert Anzeige. Der gesamte Schweißzyklus wird von Hand ausgeführt.

Mod.15.20 S hand max. Arbeitsbreite 1550 mm, schweißbare Dicke 2-20 mm *), max. Schweißkraft 3150 N
Heizelement 25 x 50 mm, 230V / 2,5 kW

Mod.20.12 S hand max. Arbeitsbreite 2050 mm, schweißbare Dicke 2-12 mm *), max. Schweißkraft 3150 N
Heizelement 25 x 50 mm, 230V / 3 kW

*) die schweißbare Plattendicke ist abhängig vom zu verschweißenden Material (spez. Schweißfaktor) und der zu verschweißenden Länge. Siehe hierzu max. Schweißkraft!

Zubehör

Heizelement 30 x 80 mm anstatt 25 x 50 mm (z.B. für Hohlkammerplatten)
90° Schweivorrichtung manuell zu betätigen
Selbsttragendes Grundgestell (Aluminium Profil Design)
Schwerlastrollen an Grundgestell
Digitale Zeituhr mit akustischem Signal
DEBBY T-Grip Schweißwulstentferner
Verpackung für See/Luft/Land, 15.20.S hand
Verpackung für See/Luft/Land, 20.12.S hand

Allgemeine Geschäftsbedingungen

I. Vereinbarungen

Alle Vereinbarungen und Nebenabreden zwischen dem Besteller, dem Vertreter des Lieferers oder dem Lieferer selbst sowie Abänderungen des Vertrages sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt worden sind.

II. Angebote

Angebote des Lieferers sind unverbindlich und stets freibleibend. Beschreibungen des Liefergegenstandes und technische Angaben sind unverbindlich. Die vom Lieferer angegebenen Warengewichte sind Durchschnittsgewichte. Handelsübliche Abweichungen oder technisch unvermeidbare Unterschiede der Qualität, Farbe, Dimension und Oberfläche können nicht als Reklamationsgrund anerkannt werden.

Ohne Zustimmung des Anbieters darf der Inhalt von Angeboten Dritten nicht zur Kenntnis gebracht und überhaupt vom Anbot keine mißbräuchliche Verwendung genommen werden.

Sollte ein Anbot nicht zur Auftragserteilung führen, behält sich der Anbieter das Recht auf Rückforderung des Angebotes samt allen zugehörigen Beilagen und Muster vor. Vom Antragereingesandte Muster und Vorlagen werden nur auf Wunsch zurückgestellt.

III. Auftragsannahme und Umfang der Lieferpflicht

Einkaufs- und Lieferbedingungen des Bestellers sind für den Lieferer nur dann verbindlich wenn sie ausdrücklich und schriftlich anerkannt werden. Die Verpflichtung zur Lieferung tritt erst nach erfolgter schriftlicher Bestätigung des Auftrages durch den Lieferer ein. Der Besteller anerkennt ausdrücklich die Übermittlung der Auftragsbestätigung auch per Telefax.

Angemessene Teillieferungen sind zulässig. Die zumutbare Abweichung von den Bestellmengen kann bis zu +/-10% betragen ohne das der Lieferer entweder zur Nachbesserung oder Rücknahme verpflichtet werden kann.

Besteht nach Annahme der Bestellung begründeter Zweifel an der Zahlungsfähigkeit oder Kreditwürdigkeit des Bestellers, so ist der Lieferer berechtigt, nach seiner Wahl Barzahlung oder Sicherheitsleistung vor Lieferung zu verlangen oder vom Vertrag zurückzutreten und vom Besteller Ersatz seiner Aufwendungen zu verlangen.

IV. Mindestauftragsgröße

Bestellungen mit einem Warenwert für Österreich unter 150,- EURO vor der gesetzlichen Mehrwertsteuer, für alle EG-Länder unter 400,- EURO und für das Ausland unter 1.000,- EURO können nicht erfolgen. In Ausnahmefällen wird eine Bearbeitungsgebühr von 25,- EURO pro Auftrag verrechnet.

V. Preis

Die Preise sind ab Werk oder Lager des Lieferers berechnet, ausschließlich Verpackungskosten. Sollten zwischen dem Bestelltag und der vereinbarten Lieferzeit Kostenerhöhungen eintreten, die den Verkaufspreis um mindestens 5% erhöhen, so ist der Lieferer berechtigt, diese Erhöhung bei der Preisfestsetzung zu berücksichtigen.

VI. Verpackung

Die Art der Verpackung bleibt allein dem Lieferer überlassen. Im Rahmen der gesetzlichen Verpflichtung nehmen wir Verpackungsmaterial nur dann zurück, wenn es von uns stammt und uns kostenfrei zugestellt wird.

VII. Lieferung und Versand

Die Verladung und der Versand der Liefergegenstände geschieht auf alleinige Gefahr und Rechnung des Bestellers. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung mit Verlassen des Lieferwerkes oder des Lagers des Lieferers auf den Besteller über. Bei vom Besteller zu vertretenden Verzögerungen geht die Gefahr bereits mit der Meldung der Versandbereitschaft über.

Mit diesem Zeitpunkt ist der Liefergegenstand im Sinne des § 6 Produkthaftungsgesetz in die Verfügungsmacht des Abnehmers übergegangen und damit in Verkehr gebracht worden.

Bei Bestellung auf Abruf gewährt der Lieferer, wenn nichts anderes vereinbart ist, dem Besteller zur Abnahme eine Frist von 6 Monaten.

VIII. Lieferfrist

Angegebene Lieferfristen gelten annähernd und unverbindlich ab Lieferwerk.

Wird eine vereinbarte Lieferfrist um mehr als 4 Wochen überschritten, so ist der Besteller berechtigt, nach fruchtlosem Ablauf einer von ihm zu setzenden Nachfrist vom Vertrag zurückzutreten. Weitere Ansprüche sind ausgeschlossen.

Umstände die die Herstellung oder den Versand verhindern oder erschweren, z.B. höhere Gewalt, Krieg, Arbeitskampf, Aufruhr, behördliche Maßnahmen, Energie- oder Rohstoffmangel, Betriebsstörungen Ausbleiben von Zulieferungen unserer Vorlieferanten entbinden den Lieferer von der Einhaltung der Lieferung auf die Dauer der Behinderung. Der Lieferer haftet bei verspäteter Lieferung für keinerlei Schäden, es sei denn, diese Schäden wären durch vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verhalten des Lieferers verschuldet.

Bei Bestellung auf Abruf gewährt der Lieferer, wenn nichts anderes vereinbart ist, dem Besteller zur Abnahme eine Frist von 6 Monaten. Nach abgelaufener Abruffrist ist der Lieferer berechtigt, unter Einhaltung einer Nachfrist von 14 Tagen die Abnahme und Bezahlung der bestellten Waren zu verlangen.

IX. Zahlungsbedingungen

Zahlungen sind im Rahmen des vereinbarten Zieles, gerechnet ab dem Ausstellungsdatum der Rechnung, an uns direkt zu leisten. Skonto muß ausdrücklich auch der Höhe nach vereinbart sein.

Bei Werkzeuganfertigungen sind 50% des Werkzeugkostenanteils sofort bei Auftragserteilung ohne Skonto, der Restbetrag nach Gutbefund der Ausfallmuster, spätestens aber 30 Tage nach Lieferung, zu zahlen.

Wechsel werden nur nach Vereinbarung oder unter Vorbehalt des Eingangs gutgebracht, wenn sie am Sitz des Lieferers zahlbar gestellt sind. Für rechtzeitige Vorzeigung und Protesterhebung übernimmt der Lieferer keine Gewähr. Diskont und Einzugsbesen gehen zu Lasten des Bestellers.

Bei Zahlungsverzug ist der Lieferer berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 6% über dem Diskontsatz der Österr. Nationalbank zu verrechnen.

Im Falle der Säumnis verpflichtet sich der Käufer/Auftraggeber die Betriebskosten eines Inkassoinstitutes gemäß Verordnung des Bundesministeriums für wirtschaftliche Angelegenheiten über die Gebühren der Inkassoinstitute, BGBl. Nr. 141/1996 zu vergüten.

X. Eigentumsvorbehalt

Bis zur völligen Barzahlung aller unserer Forderungen samt Nebengebühren behält sich der Lieferer das uneingeschränkte Eigentumsrecht an sämtlichen gelieferten Waren vor.

Eine sich Dritten gegenüber allenfalls ergebende Unwirksamkeit dieser Vereinbarung beeinträchtigt nicht die Wirksamkeit derselben zwischen Käufer und Verkäufer.

Jedenfalls verpfändet der Käufer mit dem Bezug von Waren für den Fall, daß er später einzelne bezahlen sollte, andere aber nicht, seine Anwartschaftsrechte auf Erwerb des Eigentums an den bezahlten Waren dem Verkäufer zur Sicherung von dessen Anspruch auf Bezahlung der anderen.

Sofern der Käufer von ihm noch nicht bezahlte vom Verkäufer gelieferte Waren weiterveräußern sollte, tritt der Käufer dem Verkäufer die ihm hieraus entstehenden Kaufpreisforderungen zur Besicherung des Verkäufers diesem ab. Der Käufer ist verpflichtet, seinen Abnehmern, gegebenenfalls durch entsprechende Gestaltung von Verkaufs- und Lieferbedingungen, zur Kenntnis zu bringen, daß sie damit rechnen müßten, daß ihnen verkaufte und gelieferte Waren noch im Vorbehalts Eigentum des Verkäufers stehen oder mit Pfandrechten zu Gunsten desselben belastet sind.

Desgleichen ist der Käufer verpflichtet, seinen Abnehmern mitzuteilen, daß sie von ihm noch nicht bezahlte Waren mit schuldbefreiender Wirkung nur dem Verkäufer zahlen können, wie er auch verpflichtet ist, den Verkäufer zu verständigen, falls unter Eigentumsvorbehalt stehende Waren oder solche, hinsichtlich welcher das Anwartschaftsrecht des Käufers noch dem Verkäufer verpfändet ist, von dritter Seite gepfändet wird, und darüber hinaus verpflichtet ist, den pfändenden Dritten schriftlich unter Übermittlung einer Kopie an den Verkäufer über die Rechte des Verkäufers zu informieren.

XI. Gewährleistung

Der Lieferer ist verpflichtet, die Lieferung gem. bestätigtem Auftrag bzw. Muster durchzuführen, wobei Mustergenauigkeit und Genauigkeit der Abmessungen soweit gewährleistet wird, als dies auf Grund der liefergegenständlichen Produkte, auf Grund der Spezifikation des Lieferers und auf Grund der für den Liefergegenstand maßgeblichen Abmaßtoleranzen technisch möglich ist.

Der Liefergegenstand bietet nur jene Eigenschaften und Sicherheit, die auf Grund der O-NORMEN, Zulassungsvorschriften, Bedienungsanleitungen, Vorschriften des Lieferwerkes über die Behandlung des Liefergegenstandes, Wartungsverträgen und sonstigen gegebenen Hinweisen erwartet werden können. Der Lieferer leistet keine Gewähr für die Verwendungseignung des Liefergegenstandes, vielmehr hat der Besteller selbst die Eignung des Liefergegenstandes für den jeweiligen Verwendungszweck abzuklären und zu prüfen. Besondere Prüfungen durch den Lieferer bedürfen einer besonderen Vereinbarung, wobei die Kosten grundsätzlich zu Lasten des Bestellers gehen.

Der Besteller ist verpflichtet, den Liefergegenstand unverzüglich auf Vollständigkeit und Qualität zu überprüfen und allfällige Mängelrügen im Sinne des § 377 HGB unverzüglich schriftlich zur Kenntnis zu bringen sowie alle erforderlichen Unterlagen (Packzettel, Musterstücke etc.) zur Verfügung zu stellen.

Für den Fall berechtigter Mängel des Liefergegenstandes und fristgerechter Beanstandung innerhalb der gesetzlichen Gewährleistungszeit, leistet der Lieferer nach seiner Wahl Ersatz durch Gutschrift oder durch Austausch des Liefergegenstandes.

Darüber hinausgehende Ersatzansprüche aller Art werden nicht anerkannt. Beratungen und Auskünfte, z.B. über Einsatz, Verarbeitung und Anwendung der Waren, erfolgen nach bestem Wissen unserer Mitarbeiter, jedoch unter Ausschluss jeglicher Haftung.

XII. Schadenersatz und Produkthaftung

Alle Kunststoffe können bei hochsommerlichen Temperaturen ihre Form oder bei längerer Lagerung im Freien ihre Farbe verändern. Vorsicht bei Transport und Lagerung!

Der Lieferer haftet nur für Schäden, die durch Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit entstanden sind.

Bei Lieferungen an gewerbliche Nutzer ist die Ersatzpflicht für aus dem Produkthaftungsgesetz, BGBl. 1988/89 resultierende Sachschäden sowie Produkthaftungsansprüche, die aus anderen Bestimmungen abgeleitet werden können, ausgeschlossen.

Werden Waren an gewerbliche Verbraucher und Wiederverkäufer geliefert, so sind diese verpflichtet, den Ausschluss der Produkthaftung im Sinne des obigen Absatzes in den Verträgen mit Ihren Abnehmern zu vereinbaren. Wird dieser vertraglichen Vereinbarung nicht entsprochen, haftet der Abnehmer für allen daraus entstandenen Schaden.

XIII. Export

Die Vertragsparteien verpflichten sich bei Exportgeschäften die internationalen Regeln über die Auslegung handelsüblicher Vertragsformeln (Incoterms 1990) und bei Auftreten von Sachmängeln die Regeln des Madrider Abkommens zu beachten, soweit in diesen Lieferungsbedingungen nichts anderes geregelt ist.

XIV. Erfüllungsort, anzuwendendes Recht, Gerichtsstand

Es gilt ausschließlich österreichisches Recht. Erfüllungsort für Lieferungen und Zahlungen ist der Standort des Lieferers. Gerichtsstand ist das für den Standort des Lieferers zuständige Gericht.

XV. Allfälliges

Sind oder werden einzelne Bestimmungen dieser Lieferungsbedingungen unwirksam, so wird dadurch die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt. Die Vertragsparteien sind verpflichtet, eine neue Bestimmung zu vereinbaren, die dem Sinn und Zweck dieser Bedingungen entspricht.

Stand 1. Jänner 2001